

标准配置表 (备注：“●”为有此配置，“○”为无此配置)

| 序号 | 项目 | TC25 | TC30A | TC35A | TC40A |
|----|------------------|------|-------|-------|-------|
| 1 | FANUC 0i-TF 数控系统 | ● | ● | ● | ● |
| 2 | 液压、集中润滑系统 | ● | ● | ● | ● |
| 3 | 刀具冷却系统 | ● | ● | ● | ● |
| 4 | 全防护 | ● | ● | ● | ● |
| 5 | 12 位液压刀架 | ● | ● | ● | ● |
| 6 | 中实液压卡盘 | ● | ● | ● | ● |
| 7 | 刀具固定座 | ● | ● | ● | ● |
| 8 | 活顶尖尾座 | ● | ● | ○ | ○ |
| 9 | 回转芯轴尾座 | ○ | ○ | ● | ● |
| 10 | 机外链式侧排屑 | ● | ● | ● | ● |
| 11 | 标准附件及相关文件 | ● | ● | ● | ● |
| 12 | 软包装 | ● | ● | ● | ● |
| 13 | 地面安装 | ● | ● | ● | ● |
| 14 | 常用维修工具 | ● | ● | ● | ● |
| 15 | 软爪 | ● | ● | ● | ● |
| 16 | 三色灯、照明灯 | ● | ● | ● | ● |
| 17 | 卡盘尾座脚踏开关 | ● | ● | ● | ● |
| 18 | 铁屑车 | ● | ● | ● | ● |

• 选项配置请参阅封底二维码



宁波海天精工股份有限公司
NINGBO HAITIAN PRECISION MACHINERY CO., LTD.

中国宁波经济技术开发区大港工业城黄山西路 235 号
 邮政编码: 315800
 销售热线: 0574-86182525
 销售传真: 0574-86182518
 售后服务: 400-926-2116
 企业网址: www.hision.com.cn
 企业邮箱: hision@mail.haitian.com
 外贸热线: 0574-86182580

HISION NEW 2019.1 样本中的文字说明、图样及技术参数等仅供参考; 因技术发展、提升等引起的变更, 恕不另行通知。



数控车床

CNC Lathe

TC25/TC30A/TC35A/TC40A



宁波海天精工股份有限公司
NINGBO HAITIAN PRECISION MACHINERY CO., LTD.

主要参数

主要参数

主要参数

| 规格 | 单位 | TC25 × 500 | TC25 × 1000 | TC30A × 500 | TC30A × 1000 | TC30A × 1500 | TC35A × 1000 | TC35A × 1500 | TC35A × 2000 | TC40A × 1500 | TC40A × 2750 |
|--------------------|-------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| 床身上最大回转直径 | mm | Φ560 | | Φ650 | | | Φ700 | | | Φ800 | |
| 滑板最大回转直径 | mm | Φ320 | | Φ420 | | | Φ600 | | | Φ650 | |
| 最大车削直径 | mm | Φ400 | | Φ500 | | | Φ630 | | | Φ800 | |
| 最大车削长度 | mm | 548 | 1000 | 500 | 1000 | 1500 | 1000 | 1500 | 2000 | 1500 | 2750 |
| 主轴中心距地高度 | mm | 980 | | 1030 | | | 1150 | | | 1200 | |
| 主轴最高转速 | rpm | 4500 | | 3500 | | | 2500 | | | 2000 | |
| 主轴鼻端规格 | - | A2-6 | | A2-8 | | | A2-11 | | | A1-11 | |
| 主轴通孔直径 | mm | Φ62 | | Φ76 | | | Φ102 | | | Φ105 | |
| 主轴前端轴颈 | mm | Φ100 | | Φ120 | | | Φ150 | | | Φ170 | |
| 卡盘规格 | inch | 8 | | 10 | | | 12 | | | 15 | |
| 行程 X/Z | mm | 210/610 | 210/1050 | 260/580 | 260/1050 | 260/1550 | 345/1060 | 345/1560 | 345/2060 | 410/1570 | 410/2820 |
| 快速移动速度 X/Z | m/min | 24/30 | | 16/20 | | | 16/20 | | | 12/12 | |
| 刀塔形式 | - | 液压刀架 | | 液压刀架 | | | 液压刀架 | | | 液压刀架 | |
| 刀塔工位数 | | 12 | | 12 | | | 12 | | | 12 | |
| 外圆刀柄规格 | mm | 25 × 25 | | 25 × 25 | | | 32 × 32 | | | 32X32 | |
| 最大镗杆直径 | mm | Φ40 | | Φ40 | | | Φ50 | | | Φ60 | |
| 相邻位换刀时间 | s | 0.45 | | 0.45 | | | 0.5 | | | 1.7 | |
| 尾座套筒直径 | mm | Φ100 | | Φ100 | | | Φ130 | | | Φ160 | |
| 尾座顶尖规格 | - | MT NO.4 | | MT NO.5 | | | MT NO.5 | | | MT NO.5 | |
| 尾座套筒行程 | mm | 120 | | 120 | | | 120 | | | 150 | |
| 尾座行程 | mm | 400 | 720 | 350 | 720 | 1100 | 700 | 1200 | 1700 | 1100 | 2400 |
| 主电机功率 (连续 /15 分钟) | kW | 11/15 | | 15/18.5 | | | 15/18.5 | | | 15/18.5 | |
| 伺服电机功率 X/Z | kW | 1.8/1.8 | | 2.5/2.5 | | | 3.0/3.0 | | | 2.5/3.0 | |
| 伺服电机扭矩 X/Z | Nm | 11/11 | | 20/20 | | | 20/20 | | | 20/27 | |
| 电源总容量 | kVA | 25 | | 30 | | | 45 | | | 70 | |
| 冷却水箱容量 | L | 200 | 250 | 200 | 250 | | 250 | | | 250 | 310 |
| 机床重量 | t | 4.6 | 4.9 | 5 | 5.3 | 7.3 | 9.5 | 10.5 | 12 | 12.5 | 14.5 |
| 机床外形尺寸 (长 × 宽 × 高) | mm | 4200 × 2050 × 1900 | 4600 × 2050 × 1900 | 4200 × 2050 × 2020 | 4600 × 2050 × 2020 | 5350 × 2050 × 2020 | 5380 × 2200 × 2200 | 5800 × 2200 × 2200 | 6400 × 2350 × 2400 | 6410 × 2600 × 2375 | 7600 × 2850 × 2560 |